



F40FETS-L



### Motor

Tipo	3 cilindros en línea, 4 tiempos, refrigerado por agua, SOHC 6 válvulas
Cilindrada	747 cc.
Diámetro x Carrera	65 x 75 mm.
Relación de compresión	9,4:1
Régimen máximo	6000 RPM
Régimen mínimo	850 RPM
Potencia máxima	29,4 KW (40 HP) a 5500 RPM
Lubricación	Cárter húmedo, 2 litros
Sistema de lubricación	Bomba de aceite
Aceite	Yamalube 10W-30, 10W-40 API: SE, SF, SG, SH, SJ
Alimentación	EFI
Cebador	Electrónico
Encendido	TCI (Micro-computadora)
Avance de encendido	ATDC 8° ~ BTDC 20° (Microcomputadora)
Bujía	DPR6EB-9
Alternador	12V-14Amp
Arranque	Eléctrico
Ángulo de giro	40° en cada dirección
Trim	Eléctrico
Transmisión	F-N-R
Relación de transmisión	2,0:1
Acople de hélice	Por estrías
Sistema de escape	Por la hélice

### Dimensiones

Longitud Pata corta / Pata larga	414 mm. / 536 mm
Peso Pata corta / Pata larga	93 kg. / 104 kg.

### Equipamiento

Tanque de combustible 24L con medidor
Caja de control remoto lateral
Cable de control remoto
Kit acople varilla de dirección
Varilla de dirección
Cuerda de encendido auxiliar
Manguera de combustible
Manual de usuario
Cable de batería
Tacómetro digital
Cables y arneses de conexión
Kit tornillos de montaje
Filtro de combustible completo 10mic
Hélice de aluminio