



15FMHS-L



Motor

Tipo	2 cilindros, 2 tiempos refrigerado por agua
Cilindrada	246 cc.
Diámetro x Carrera	56 x 50 mm.
Relación de compresión	6,8:1
Régimen máximo	5500 RPM
Régimen mínimo	750 RPM
Potencia máxima	11 KW (15 HP) a 5000 RPM
Sistema de lubricación	Pre-mezcla
Relación de mezcla	50,0:1
Aceite	Yamalube TCW3
Alimentación	1 carburador
Cebador	Mecánico
Encendido	CDI
Avance de encendido	ATDC 5° ~ BTDC 30° (Mecánico)
Bujía	B7HS ó BR7HS10
Alternador	Opcional: 12V-6Amp, 80W
Arranque	Manual
Ángulo de giro	45° en cada dirección
Trim	Manual
Transmisión	F-N-R
Relación de transmisión	2,08:1
Acope de hélice	Por estrías
Sistema de escape	Por la hélice

Dimensiones

Longitud Pata corta / Pata larga	442 mm / 569 mm.
Peso Pata corta / Pata larga	36Kg / 39 Kg.

Equipamiento

Tanque de combustible de 24L sin medidor
Cuerda de encendido auxiliar
Manguera de combustible
Kit de herramientas
Manual de usuario
Bujía de repuesto
Hélice de aluminio