



E75BMHL

Motor

Tipo	3 cilindros, 2 tiempos refrigerado por agua
Cilindrada	1140 cc.
Diámetro x Carrera	82 x 72 mm.
Relación de compresión	4,5:1
Régimen máximo	5500 RPM
Régimen mínimo	800 RPM
Potencia máxima	55,0 KW (75 HP) a 5000 RPM
Sistema de lubricación	Premezcla
Relación de mezcla	50,0:1
Aceite	Yamalube TCW3
Alimentación	3 carburadores
Cebador	Mecánico
Encendido	CDI
Avance de encendido	ATDC 2° ~ BTDC 22°
Bujía	B8HS10
Alternador	12V-10Amp.
Arranque	Manual
Ángulo de giro	30° en cada dirección
Trim	Eléctrico
Transmisión	Hydrotilt
Relación de transmisión	2,0:1
Acope de hélice	Por estrías
Sistema de escape	Por la hélice

Dimensiones

Longitud	521 mm.
Peso	111,5 Kg.

Equipamiento

Tanque de combustible 24L sin medidor
Kit de piezas brazo de mando manual
Kit de piezas palanca de cambios
Cuerda de encendido auxiliar
Manguera de combustible
Kit de herramientas
Manual de ensamblaje
Manual de usuario
Kit tornillos de montaje
Bujía de repuesto
Hélice de aluminio